

FOURS DE RECUIT ET DE TREMPE N7/H À N87/H

01-01-2015

Volume de 7 à 87 litres - Température MAXI de 1280°C
--

Une isolation robuste en brique légère réfractaire est nécessaire pour résister aux dures conditions de l'utilisation en laboratoire, par exemple en cas de traitement thermique de métaux.

Les modèles N 7/H - N 87/H sont conçus sur mesure pour résoudre notamment ce problème. Les fours peuvent être complétés par de nombreux accessoires, tels que des caissons de recuit pour l'utilisation sous gaz protecteur, des rouleaux ou une station de refroidissement avec bain de trempe.

Cela permet de réaliser des applications même délicates, telles que l'adoucissement du titane dans le domaine médical sans avoir recours à des installations de recuit onéreuses et complexe

Caractéristiques principales

www.imlab.com

- Tmax 1280 °C
- Chauffage par deux côtés et par le fond
- Éléments chauffants montés sur tubes céramique pour permettre une radiation libre
- Chauffage de la sole protégée par un plateau SiC résistant à la chaleur
- Isolation multicouches en brique légère réfractaire de qualité supérieure dans la chambre du four
- Ouverture d'évacuation de l'air sur le côté du four, dans la paroi arrière à partir du modèle N 31/H
- Les modèles N 7/H à N 17/HR sont des modèles pour paillasse
- Base incluse à partir du modèle N 31/H
- Porte guillotine à ouverture vers le bas, également vers le haut sur demande
- Systèmes manuels et automatiques d'alimentation en gaz



N7/H pour paillasse



N41/H sur base

Caractéristiques techniques

Modèle	Tmax °C	Dimensions intérieures en mm			Volume en Litres	Dimensions extérieures en mm			Puissance raccordée/ kW	Branche- ment Électrique**	Poids en kg	Minutes jusqu'à Tmax
		l	p	h		L	P	H				
N 7/H	1 280	250	250	120	7	720	640	510	3	monophasé	60	180
N 11/H	1 280	250	350	140	11	720	740	510	3,6	monophasé	70	180
N 11/HR	1 280	250	350	140	11	720	740	510	5,5	triphasé ¹	70	120
N 17/HR	1 280	250	500	140	17	720	890	510	6,4	triphasé ¹	90	120
N 31/H	1 280	350	350	250	31	840	1010	1320	15	triphasé	210	105
N 41/H	1 280	350	500	250	41	840	1160	1320	15	triphasé	260	120
N 61/H	1 280	350	750	250	61	840	1410	1320	20	triphasé	400	120
N87/H	1 280	350	1000	250	87	840	1660	1320	25.0	triphasé	480	120

¹ chauffage uniquement entre deux phases pour N11/HR et N17/HR

**Tension de branchement:

- (1) MONOPHASE : 220V - 240 V, 50 ou 60 Hz
- (2) TRIPHASE : 200V-240V ou 380-480 V, 50 ou 60 Hz

www.imlab.com

Tarif fours de recuit et de trempe

01-01-2015

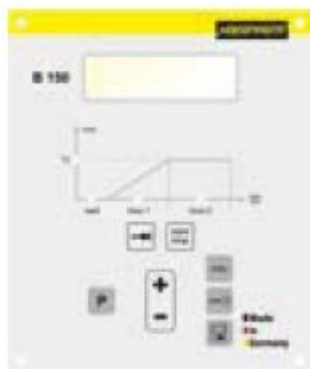
T max.	Modèle	Equipé du régulateur				Plateau chargement inox	
		B150		P300		PU HTVA	Référence
		PU HTVA	Référence	PU HTVA	Référence	PU HTVA	Référence
1280°C	N 7/H	2 520,00	001311110	2 730,00	001311190	120,00	628000138
	N 11/H	3 340,00	001311210	3 550,00	001311290	150,00	628000139
	N 11/HR	3 620,00	001311310	3 830,00	001311380	150,00	628000139
	N 17/HR	4 530,00	001311510	4 740,00	001311580	180,00	628000141
	N 31/H	4 120,00	001321110	4 330,00	001321173	150,00	628000400
	N 41/H	5 420,00	001321210	5.630,00	001321290	230,00	628000133
	N 61/H	6.640,00	001321310	6.850,00	001321395	330,00	628000142
	N 87/H	7 940.00	001321410	8 150.00	001321440	490.00	628001925

Programmateurs pour fours de trempe et de recuit

Fonctionnalités	B 150	P 300
Nombre de programme	1	9
Segments	2	40
Fonctions spéciales (p. ex. soufflerie ou clapets automatiques)		2
Nombre maxi de zones contrôlées		1
Ecran graphique couleur		
Messages d'état en clair	•	•
Heure de démarrage réglable (p. ex. pour courant de nuit)	•	•
Compteur d'heures de service	•	•
Auto-optimisation	•	•
Saisie du programme par pas de 1 °C ou 1 min	•	•
Fonction saut pour changement de segment	•	•
Pilotage de la régulation manuelle des zones		
Interface pour logiciel MV	○	○
Prise de courant programmable		
Compteur de KWh	•	•
Horloge en temps réel		
Régulation dans le bain/Régulation de la charge		
Saisie de données au moyen d'un écran tactile		
Saisie des données par clavier numérique		•

www.imlab.com

- Standard
- Option



Programmateur B 150



Programmateur C 290-P300

Accessoires de trempe

Caissons de trempe et de recuit: avec et sans raccordement de gaz protecteur jusqu'à 1100°C, également dans des versions sur mesure, par exemple pour le recuit de petites pièces et de produits en vrac

Enveloppe à gaz avec support: avec raccordement pour gaz protecteur pour les modèles N7/H à N61/H pour recuit et trempe sous gaz protecteur et refroidissement à l'air

Plateaux de chargement : jusqu'à 1100 °C pour protéger le fond du four avec repli sur 3 faces

Pinces de trempe: différentes tailles

Feuillard: pour envelopper le chargement lors de recuit et de trempe d'aciers sans oxydation jusqu'à 1200°C

Gants: résistants à la chaleur jusqu'à 600°C ou 650°C



Tarif accessoires de trempe

	N 7/H	N 11/H	N 17/H	N 31/H	N 41/H	N 61/H
Caisson Tmax. 1000°C - dimensions mm	200x180x100	300x200x110	450x200x110	300x200x150	400x300x200	500x280x200
EUR HTVA	380,00	590,00	710,00	630,00	890,00	980,00
Pelle Tmax.1200°C - dimensions mm	120x60x180	160x80x280	160x80x350	160x80x280	200x100x350	-
	690,00	890,00	930,00	890,00	1 520,00	-
Plaque de chargement 1100°C - dimensions mm	240x290	240x390	240x540	240x390	340x540	340x790
EUR HTVA	120,00	140,00	170,00	140,00	230,00	310,00
Pinces de trempe				60,00		
Feuillard inox 310 mm, 30 m				340,00		
Feuillard inox 610 mm, 7,5 m				160,00		
Feuillard inox 610 mm, 15 m				330,00		
Gants T°max 600°C				85,00		
Gants T°max 900°C				150,00		