

NOUVELLES POMPES A PALETTES

Série XS

Nouveau moteur, nouveau circuit de lubrification



01-01-2011

Vide de quelques mbar à 10^{-1} mbar: pompe à 1 étage type RE

Vide jusque 10^{-3} mbar: pompe à 2 étages type RZ

Nouveauté !

Avantages particuliers

- ❖ **Bonne vitesse de pompage**
débit élevé sous vide poussé
- ❖ **Haute tolérance aux vapeurs**
pour l'eau et les solvants, fonctionnement silencieux et bon vide limite même avec lest d'air
- ❖ **Protection élevée contre la corrosion**
traitement de surface au plasma pour les parties importantes, circuit d'huile fermé au repos pour la protection contre les gaz agressif à l'arrêt
- ❖ **Nouveau circuit de lubrification et grand volume utile d'huile**
pour des maintenances plus espacées
- ❖ **Construction compacte**
encombrement et poids réduits, maintenance aisée par une conception télescopique
- ❖ **Lest d'air**
Robinet manuel de lest d'air afin de limiter les moussages et la condensation

XS extra silencieuse – peu de vibration et niveau sonore faible

XL extra légère – compact, légère, portable

XE extra économe – grâce au nouveau moteur

XE extra simple à entretenir – moins d'usure grâce au nouveau circuit de lubrification, vidange plus espacée

Pompe RZ 2.5



www.imlab.com

Les pompes sont livrées prêtes à l'emploi, avec charge d'huile, interrupteur, module de protection thermique, 2 m de câble électrique avec prise, (anneau de centrage, collier de serrage et bouchon à l'aspiration- et au refoulement pour modèles RE / RZ 9 / 16) et mode d'emploi.

Référence	69 71 50	69 81 20	69 71 60	69 81 30	69 71 70	69 81 40	69 70 80	69 80 50	69 85 60
Modèles	RE2.5	RZ2.5	RE6	RZ6	RE9	RZ9	RE16	RZ16	RC6*
Nombre d'étages	1	2	1	2	1	2	1	2	4
Débit maximum m ³ /h	2.3	2.3	5.7	5.7	8.6	8.6	16.6	16.6	5.9
Vide limite total sans lest d'air mbar	3×10^{-1}	2×10^{-3}	1×10^{-1}	2×10^{-3}	1×10^{-1}	2×10^{-3}	1×10^{-1}	2×10^{-3}	2×10^{-3}
Vide limite total avec lest d'air mbar	8×10^{-1}	1×10^{-2}	6×10^{-1}	1×10^{-2}	6×10^{-1}	1×10^{-2}	6×10^{-1}	1×10^{-2}	2×10^{-3}
Vol. d'huile max/min ml							1000/300	1000/500	530/340
Type d'huile recommandée.	Huile Type B								
Raccord entrée aspiration	DN16	DN16	DN16	DN16	DN25	DN25	DN25	DN25	DN16
Raccord sortie	DN10	DN10	DN10	DN10	DN25	DN25	DN25	DN25	DN10
Puissance moteur W	180	160	300	300	370	550	550	550	370
Tension V- Hz	230V / 50-60 Hz								
Dimensions (LxPxH) mm	308x125x190	370x142x207	460x152x232	505x152x232	545x152x232	505x300x210	505x152x232	545x152x232	510x305x230
Poids kg	10.2	11.4	15.3	16.4	22.1	24.6	25.2	29.0	24.2
Prix EUR HT	1 190.00	1 645.00	1 825.00	2 115.00	2 295.00	2 750.00	2 850.00	3 540.00	4 115.00

* RC6: Modèle spécialement recommandé pour utilisation avec un lyophilisateur—voir page 3
Les pompes sont livrées avec la quantité d'huile nécessaire au fonctionnement.



Protection à l'entrée (IN)

Il faut protéger la pompe contre les particules solides, les gaz corrosifs et les vapeurs agressives de condensation. Ceci est fait en équipant la pompe de séparateur et de piège à froid.



Protection à la sortie (EX)

Toute pompe laisse passer un léger brouillard d'huile en sortie. La quantité augmente avec une charge plus élevée (pression d'entrée élevée , lest d'air) Pour éviter cela, équiper votre pompe de filtre à huile.



Une vanne d'isolation VS 16 sur le raccord d'aspiration permet de faire fonctionner la pompe sur elle-même à la mise en route et à la fin du travail.



www.imlab.com

Ensemble-pompe : pompe livrée pré-montée avec protections		
Référence	Description	Prix EUR HT
69 80 29	Ensemble-Pompe à vide à palettes modèle RZ 2.5, (deux étages, 2,3m ³ /h, 2x10-3mbar) avec séparateur de brouillard d'huile et vanne papillon VS 16	1 855.00
69 80 39	Ensemble-Pompe à vide à palettes RZ 6, (5,7m ³ /h, 2x10-3mbar) avec séparateur de brouillard d'huile et vanne de papillon VS 16	2 235.00
69 81 50	Ensemble pompe à palettes RZ 6 (5,7m ³ /h, 2x10-3mbar), avec séparateur de brouillard d'huile, vanne de papillon VS 16 et vacuomètre DCP 3000 +VSP 3000, 230 V/50-60 Hz	2 998.00

Accessoires pour RE 2.5, RZ2.5, RE 6 et RZ 6

Référence	Description	Prix EUR HT
69 80 00	Séparateur à l'aspiration AK	219.00
69 80 03	Séparateur brouillard d'huile au refoulement FO	250.00
66 28 06	Embout cranté petite bride DN 16/10 entrée	18.00
64 89 77	Lot de maintenance	157.00
66 70 51	Piège à froid, acier inoxydable SKF H 25, DN 25	1 218.00

Accessoires pour RE 9, RZ 9, RE 16 et RZ 16

Référence	Description	Prix EUR HT
69 80 07	Séparateur à l'aspiration AK	273.00
69 80 17	Séparateur brouillard d'huile au refoulement FO	294.00
69 80 10	Filtre à huile (prolonge la durée d'utilisation de l'huile)	363.00
66 28 07	Embout cranté petite bride DN 25/10 entrée	24.10
66 28 08	Embout cranté petite bride DN 25/ cannelé 15	25.20
64 99 88	Lot de maintenance	167.00
66 70 53	Piège à froid, acier inoxydable SKF H 40, DN 40	1 285.00

imlab@wanadoo.fr

POMPE CHIMIQUE HYBRIDE RC6

Série XS



La pompe chimique-hybride RC 6 a été développée particulièrement pour minimiser les effets contraires des vapeurs agressives et de condensation.

La pompe RC 6 est particulièrement recommandée pour les travaux de lyophilisation ou d'évaporation/concentration.

La RC 6 est composée d'une pompe à palette deux étages RZ 6 en série avec une pompe à membrane chimique MZ 2 C



Avantages particuliers

- ❖ Bonne vitesse de pompage de la pompe RZ6 débit élevé ($5.9 \text{ m}^3/\text{h}$) sous vide poussé ($2 \times 10^{-3} \text{ mbar}$)
- ❖ Travail sans piège à froid dans la plupart des cas
- ❖ Fréquence de changement d'huile réduite de 90 %
- ❖ Performance de vide d'une pompe à palette avec les avantages d'une pompe à membrane en sortie
- ❖ Corrosion très réduite même avec gaz corrosifs

La pompe RC 6 est livrée complète avec séparateur de brouillard entre la pompe à palettes et la pompe à membrane, anneau de centrage et colier de serrage sur orifice d'aspiration, bidon d'huile de démarrage et mode d'emploi.

Référence	Description	Prix EUR HT
69 85 60	Pompe Hybride chimique RC 6 , 5,6m3h, 2x10-3mbar	4 115.00

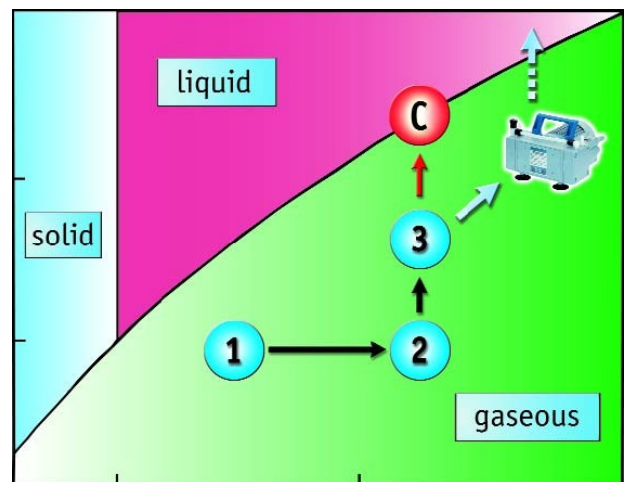
La thermodynamique explique l'avantage de la pompe hybride :

En 1 : La vapeur est aspirée à pression basse et à température ambiante

En 2 : La vapeur est chauffée vers 60°C par échange de chaleur et compression dans la pompe

En C, vers la pression atmosphérique, la pression de vapeur (transition vers l'état liquide) est atteint à l'intérieur de la section de la pompe remplie d'huile. Résultat : condensation et corrosion à l'intérieur de la pompe, contamination de l'huile

En 3 : La pompe chimique hybride : la pompe à membrane en série évacue les vapeurs de la pompe à huile. Sous ces conditions, il n'y a pas de condensation à l'intérieur du réservoir de la pompe à huile. (toute condensation à l'intérieur de la pompe à membrane est nettement moins problématique !). Moins de condensation signifie donc moins de corrosion, une huile plus propre et une durée de vie plus longue.



www.imlab.com

