

FOURS DE RECUI, TREMPE ET BRASAGE



Modèles N 7/H - N 87/H NABERTHERM

01-01-2020

Une isolation robuste en briques réfractaires légères est nécessaire pour résister aux dures conditions de l'utilisation en laboratoire, par exemple en cas de traitement thermique de métaux.

Les modèles N 7/H - N 87/H sont conçus sur mesure pour résoudre notamment ce problème. Les fours peuvent être complétés par de **nombreux accessoires**, tels que des caissons pour le recuit pour l'utilisation **sous gaz protecteur**, des rouleaux ou une station de refroidissement avec bacs de trempe.

Cela permet de réaliser des applications même délicates, telles que l'adoucissement du titane dans le domaine médical sans avoir recours à des installations de recuit onéreuses et complexes.

Fours de recuit, trempe et brasage										
Modèle	Référence	Dim internes mm			Volume litres	Dim externes mm lxpxh	kW	Tension V (*)	Poids kg	Prix HT EUR
		l	p	h						
Livré avec contrôleur-programmateur de température B 400 // Température max : 1 280°C										
N 7/H	N01H0NBNA	250	250	140	9	770X650X570	3.0	monophasé	60	2 680.00
N 11/H	N02H0NBNA	250	350	140	11	770X750X570	3.6	monophasé	70	3 540.00
N 11/HR	N02R0NBNE	250	350	140	11	770X770X570	5.5	Triphasé(1)	70	3 840.00
N 17/HR	N03R0NBNE	250	500	140	17	770X900X570	6.4	Triphasé(1)	90	4 810.00
N 31/H	N04H0NBNE	350	350	250	31	1010X1010X1340	15.0	triphasé	210	4 590.00
N 41/H	N05H0NBNE	350	500	250	41	1010X1160X1340	15.0	triphasé	260	6 010.00
N 761/H	N06H0NBNE	350	750	250	61	1010X1410X1340	20.0	triphasé	400	7 370.00
N 87/H	N07H0NBNE	350	1000	250	87	1010X1660X1340	25.0	triphasé	480	8 820.00
Livré avec contrôleur-programmateur de température C 440 // Température max : 1 280°C										
N 7/H	N01H0NCNA	250	250	140	9	770X650X570	3.0	monophasé	60	2 910.00
N 11/H	N02H0NCNA	250	350	140	11	770X750X570	3.6	monophasé	70	3 770.00
N 11/HR	N02R0NCNE	250	350	140	11	770X770X570	5.5	Triphasé(1)	70	4 070.00
N 17/HR	N03R0NCNE	250	500	140	17	770X900X570	6.4	Triphasé(1)	90	5 040.00
N 31/H	N04H0NCNE	350	350	250	31	1010X1010X1340	15.0	triphasé	210	4 820.00
N 41/H	N05H0NCNE	350	500	250	41	1010X1160X1340	15.0	triphasé	260	6 240.00
N 761/H	N06H0NCNE	350	750	250	61	1010X1410X1340	20.0	triphasé	400	7 600.00
N 87/H	N07H0NCNE	350	1000	250	87	1010X1660X1340	25.0	triphasé	480	9 050.00

(1) Chauffage uniquement entre 2 phases

(*) Remarques relatives au branchement électrique voir documentation

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES DES FOURS DE RECUIT:

Température MAXI de 1280°C

- Chauffage par deux côtés et par le fond
- Les éléments chauffants sur tubes porteurs assurent un rayonnement libre de la chaleur et une grande durée de vie
- Chauffage de la sole protégée par un plateau SiC résistant à la chaleur
- Isolation multicouches en briques réfractaires légères de qualité supérieure dans la chambre du four
- Ouverture d'évacuation de l'air sur le côté du four, dans la paroi arrière à partir du modèle N 31/H
- Les modèles N 7/H - N 17/HR sont des modèles de paillasse
- Chassis support incluse à partir du modèle N 31/H
- Porte guillotine à ouverture vers le bas, également vers le haut sur demande
- Application définie dans la limite des instructions de fonctionnement
Description des commandes voir plus loin



Four N 7/H aNabertherm avec porte à guillotine, modèle de paillasse



Four N 61/H avec porte à guillotine, modèle de sol



Four N 61/H avec porte à guillotine, modèle de sol, avec alimentation en gaz inerte à l'aide d'une navette de chargement

Accessoire pour trempe et brasage

Notre vaste gamme de fours de recuit et de trempe peut être personnalisée à vos applications grâce à un large choix d'accessoires de trempe. Les accessoires représentés ci-dessous ne montrent qu'une petite partie des produits disponibles. Pour plus de détails, demandez à recevoir nos catalogues séparés pour fours et accessoires de traitement thermique !

Caissons pour le recuit

Caissons pour le recuit avec et sans raccordement de gaz protecteur jusqu'à 1100 °C, également dans des versions sur mesure, par exemple pour le recuit de petites pièces et de produits en vrac

Enveloppe à gaz avec support

Enveloppe à gaz et support avec raccordement pour gaz protecteur pour les modèles N 7/H à N 87/H pour recuit et trempe sous gaz protecteur et refroidissement à l'air

Plateaux de chargement

Plateaux de chargement jusqu'à 1100 °C pour protéger le fond du four des modèles N 7/H à N 87/H, avec replisur 3 faces

Pinces de trempe

Pinces de trempe de différentes formes et différentes tailles pour le recuit et la trempe

Feuillard

Feuillard pour envelopper le chargement lors de recuit et de trempe d'aciers sans oxydation jusqu'à 1200 °C

Gants

Gants résistants à la chaleur jusqu'à 650 °C ou 700 °C pour protéger l'opérateur lors du chargement voir page 12

Nabertherm



Fonctionnalités des programmeurs standard	B400/ B410	C440/ C450
Nombre de programmes	5	10
Segments	4	20
Fonctions spéciales (p. ex. soufflerie ou clapets automatiques)	2	2
Nombre maxi de zones contrôlées	1	1
Pilotage de la régulation manuelle des zones	•	•
Régulation de la charge/régulation dans le bain		
Auto-optimisation	•	•
Horloge en temps réel	•	•
Ecran LCD bleu sur fond blanc	•	•
Ecran graphique couleur		
Messages d'état en clair	•	•
Saisie des données par clavier numérique		
Saisie de données au moyen d'un écran tactile		
Saisie des données via la molette et des boutons	•	•
Entrer le nom du programme (ex: „Frittage“)	•	•
Verrouillage des touches	•	•
Gestion des utilisateurs	•	•
Fonction saut pour changement de segment	•	•
Saisie du programme par pas de 1 °C ou 1 min	•	•
Heure de démarrage réglable (p. ex. pour courant de nuit)	•	•
Permutation °C/°F	•	•
Compteur de KWh	•	•
Compteur d'heure de fonctionnement	•	•
Prise de courant programmable		
Sortie consigne	•	•
Interface pour logiciel MV	○	○
Logiciel NTLog Basic pour régulateur Nabertherm: enregistrement des données via clé USB	•	•
• Standard ○ Option		



B400 : 5 programmes à 4 segments chacun

C440 : 10 programmes à 20 segments chacun

Nabertherm